



**ТРУБОПРОВОДНАЯ  
АРМАТУРА  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**





Применение интеллектуальных блоков **КИМ** позволяет повысить надежность и безопасность работы автоматизированной системы управления, а также осуществлять улучшенный контроль состояния электропривода и арматуры.

Однооборотные и многооборотные электроприводы с интеллектуальным блоком **КИМ3** позволяют создать «smart-арматуру», способную диагностировать и передавать информацию о своем техническом состоянии обслуживающему персоналу.

## КЛИНОВЫЕ И ШИБЕРНЫЕ ЗАДВИЖКИ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



**Применяемость (зависит от исполнения)**  
Вода, пар, масла, нефть, жидкие и неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы коррозионностойкие, а также природный газ.

**Функциональное назначение арматуры**  
Запорное

### Технические особенности

- Установочное положение – электроприводом вверх с возможностью отклонения не более 90° в любую сторону.
- Направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев.
- Уплотнительные поверхности корпуса и клина наплавлены коррозионностойкой сталью, что позволяет длительно эксплуатировать задвижки с заданной герметичностью.
- Назначенный срок службы – 30 лет. Назначенный ресурс – 1500 циклов. Нарботка на отказ – не менее 500 циклов. Вероятность безотказной работы – не менее 0,95 за назначенный ресурс.

Основные параметры

	Параметры
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	Фланцевое, под приварку
<b>Условный диаметр, DN</b>	50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700; 800 мм
<b>Условное рабочее давление, PN</b>	0,6; 10; 16; 25; 40; 63; 80; 160; 250; 400; 600 кгс/см <sup>2</sup>
<b>Температура рабочей среды</b>	до 425 °С, до 565 °С
<b>Класс герметичности</b>	«А», «В» по ГОСТ 54808-2011
<b>Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69</b>	«У», «ХЛ», «Т»

## ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



**Применяемость (зависит от исполнения)**  
**Кислоты:** серная, соляная, азотная, фосфорная, уксусная, муравьиная, хлоруксусная, молочная, лимонная.

**Щелочи. Воздух. Вода** питьевая, морская, пар до +140 °С. Этиленгликоль, диэтиленгликоль. Этиловый спирт, метиловый спирт. Ацетон, метилэтилкетон, этилацетат, дибутилфталат, диоктилфталат. Перекись водорода, аммиак безводный. Формальдегид, ацетальдегид, этилендиамин. Водный раствор хлора до 600 мг/л и прочие.

**Масла. Дизельное топливо. Природный газ**  
Среды, содержащие твердые включения с размером частиц до 1 мм (пневмо- и гидротранспорт).

**Функциональное назначение арматуры**  
Запорно-регулирующее

### Технические особенности

- Средний ресурс работы затворов с гумированным диском – 3600 циклов.

Основные параметры

	Параметры
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	Межфланцевое
<b>Условный диаметр, DN</b>	32; 40; 50; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700; 800; 900; 1000 мм
<b>Условное рабочее давление, PN</b>	10; 16 кгс/см <sup>2</sup>
<b>Температура рабочей среды</b>	до 140 °С, до 250 °С
<b>Класс герметичности</b>	«А» по ГОСТ Р54808-2011
<b>Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69</b>	«У», «ХЛ», «Т»





Широкий ассортимент электроприводов «АБС ЗЭИМ Автоматизация» позволяет подобрать оптимальный вариант конструктива трубопроводной арматуры в комплекте с электроприводом под любые параметры технологического процесса.

Поставка комплектов электроприводной арматуры может быть реализована в рамках готового проектного решения с полным набором средств автоматизации до выхода на верхний уровень управления.

## ТРЕХЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



**Применяемость (зависит от исполнения)**

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих горячий пар, светлые нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные и агрессивные среды, в том числе с повышенным содержанием сероводорода и углекислого газа при температуре до 425 °С.

**Функциональное назначение арматуры**

Запорное.

**Технические особенности**

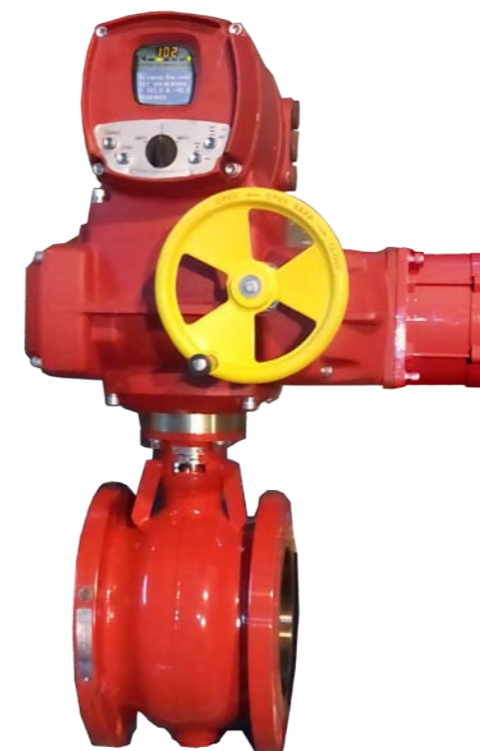
- Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».
- Установочное положение затворов на трубопроводе любое, кроме приводным устройством вниз.
- Назначенный срок службы корпусных деталей: 30 лет.

Основные параметры

	Параметры
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	под приварку; фланцевое; стяжное между фланцами трубопровода
<b>Условный диаметр, DN</b>	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700; 800 мм
<b>Условное рабочее давление, PN</b>	16; 25; 40 кгс/см <sup>2</sup>
<b>Температура рабочей среды</b>	до 425 °С
<b>Класс герметичности</b>	«А» по ГОСТ Р 54808-2011
<b>Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69</b>	«У», «ХЛ», «УХЛ»

## ШАРОВЫЕ КРАНЫ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



**Применяемость (зависит от исполнения)**

Нефтепродукты, газ, жидкость, пар, агрессивные среды и среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов.

**Функциональное назначение арматуры**

Запорное, регулирующее, запорно-регулирующее.

**Технические особенности**

- Направление подачи рабочей среды – любое.
- Средняя наработка на отказ – 2000 циклов.
- Установленная безотказная наработка – 1500 циклов.
- Средний ресурс до списания, полный – 4500 циклов.
- Назначенный срок службы – 30 лет.

Основные параметры

	Параметры
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	Фланцевое, под приварку
<b>Условный диаметр, DN</b>	15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600 мм
<b>Условное рабочее давление, PN</b>	16; 25; 40; 65; 80; 100; 160 кгс/см <sup>2</sup>
<b>Температура рабочей среды</b>	до 140 °С, до 250 °С
<b>Класс герметичности</b>	«А» по ГОСТ Р54808-2011
<b>Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69</b>	«У», «ХЛ», «УХЛ», «Т»





Комплекс услуг ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация» включает в себя монтаж, наладку и регулировку параметров электропривода и арматуры, а также послепродажное обслуживание оборудования.

Для удобства работы специализированным институтам и проектным бюро предоставляются 3D модели арматуры с электроприводом.

## СЕДЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



### Применяемость (зависит от исполнения)

Жидкая и газообразная среда, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся с ней. Температура рабочей среды в зависимости от материала корпуса – не более 530 °С.

### Функциональное назначение арматуры

Запорное, регулирующее, запорно-регулирующее.

### Технические особенности

- Пропускная характеристика: линейная, равнопроцентная.
- Установочное положение арматуры – любое, рекомендуемое – электроприводом вверх.
- Направление подачи рабочей среды – на золотник.
- Полный средний срок службы – не менее 30 лет.
- Средняя наработка на отказ – не менее 12000 часов (3000 циклов).
- Окружающие условия: влажность от 30 до 80% во всем диапазоне температур, температура от -60 до 50 °С.

### Основные параметры

	Параметры
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
Условный диаметр, DN	25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 150; 200; 250; 300 мм
Условное рабочее давление, PN	16; 25; 40; 63; 160, 200 кгс/см <sup>2</sup>
Температура рабочей среды	до 220 °С, до 450 °С, до 530 °С
Класс герметичности	«VI» по ГОСТ 12815-80 и «А» по ГОСТ Р54808-2011 (для жидких сред)
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	«У», «ХЛ», «Т»

## КЛАПАНЫ ДИСКОВОГО ТИПА

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



### Применяемость (зависит от исполнения)

Газ, пар, конденсат, мазут, питательная вода, агрессивные среды нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой. Материал корпуса – углеродистая сталь при максимальной температуре среды до 450 °С и нержавеющая сталь при температуре среды до 650 °С.

### Функциональное назначение арматуры

Регулирующее, запорно-регулирующее.

### Технические особенности

- Срок до первого профилактического осмотра 6-8 лет.
- Срок службы – более 30 лет.
- Назначенная наработка (ресурс) – 260000 часов.

### Основные параметры

	Параметры
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое, под приварку
Условный диаметр, DN	32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 175; 200; 225; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 900; 1000 мм
Условное рабочее давление, PN	16; 25; 40; 64; 100; 160; 250; 400 кгс/см <sup>2</sup>
Температура рабочей среды	до 450 °С, до 560 °С
Класс герметичности	«I», «II», «III», «VI» по ГОСТ 123860
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	«У», «УХЛ», «ХЛ», «Т»

## **АБС Электро**



### **«АБС Электро»**

109028, Российская Федерация, г. Москва,  
Серебрянская набережная, д. 29  
Тел.: +7 (495) 735-4244  
Факс: +7 (495) 735-4259  
E-mail: [info@abselectro.com](mailto:info@abselectro.com)

[www.abselectro.com](http://www.abselectro.com)

### **ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация»**

428020, Российская Федерация,  
Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
пр. И. Яковлева, д. 1  
Тел.: +7 (8352) 30-5148; Факс: +7 (8352) 30-5111  
E-mail: [adm@zeim.ru](mailto:adm@zeim.ru)

[www.abs-zeim.ru](http://www.abs-zeim.ru)