



## Завершены работы по внедрению автоматизированных систем на теплостанциях ТГК-9 в Пермском крае

В конце 2013 года сразу на нескольких объектах ТГК-9 Пермского края – Пермской ТЭЦ-14, Пермской ТЭЦ-9, Пермской ТЭЦ-6, Закамской ТЭЦ-5 и Чайковской ТЭЦ-18 – были реализованы проекты по внедрению автоматизированных систем управления котлоагрегатами. Все системы построены на базе контроллеров КРОСС-500 производства ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация». В кратчайшие сроки специалистами компании были выполнены сборка контроллерных шкафов, поставка оборудования на объекты, а также монтажные и пусконаладочные работы.

Основными функциями систем контроля и управления, защит и блокировок котлоагрегатов Пермской ТЭЦ-14, Пермской ТЭЦ-9, Пермской ТЭЦ-6 и Закамской ТЭЦ-5 являются технологические защиты и блокировки оборудования, переводящие котлоагрегат в безопасное состояние.

Также в системах реализованы следующие функции: контроль технологических параметров и состояния исполнительных механизмов, дистанционное управление запорной арматурой и регулируемыми органами, опрессовка газового оборудования, автоматический розжиг и останов горелок по команде оператора, архивирование значений параметров и действий

машинистов, настройка датчиков и уставок, проверка срабатывания защит и блокировок.

На Чайковской ТЭЦ-18 «АБС ЗЭИМ Автоматизация» выступила генеральным подрядчиком внедрения системы автоматического регулирования (САР) энергетического котлоагрегата ТП-81. Система позволяет автоматически регулировать все важные технологические параметры котлоагрегата, а также контролировать эти параметры, архивировать их значения и выводить в виде графиков, настраивать коэффициенты регуляторов.

Подобные системы уже были внедрены на других котлоагрегатах на всех указанных объектах, кроме Пермской ТЭЦ-6, в 2012 году. Благодаря надежности и простоте обслуживания систем, коротким срокам реализации, высоким профессиональным качествам специалистов Департамента автоматизированных систем ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация» и качественно налаженному взаимодействию с персоналом ОАО «ТГК-9» работы по внедрению систем на объектах ТГК-9 были продолжены. В проектах 2013 года были реализованы дополнительные возможности, существенно повышающие функциональность систем и удобство их эксплуатации.

### На Кировскую ТЭЦ-4 отправлена вторая партия оборудования

12 февраля ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация» отгрузило партию оборудования на Кировскую ТЭЦ-4. Заводом были изготовлены шкафы и пульты управления запорно-регулирующей арматуры серии КСАТО, комплекты приводной арматуры. Данное оборудование было разработано и спроектировано исходя из технических требований станции совместно с проектным институтом ООО «Институт Днепр-ВНИПИэнергопром».

Стоит отметить, что это вторая очередь реализуемого проекта. Первая аналогичная поставка была завершена прошлой осенью. Отгрузка продукции была произведена в рамках крупномасштабной модернизации Кировской ТЭЦ-4, предусматривающей замену морально и физически устаревшего оборудования на новое, с целью увеличения электрической мощности теплоэлектроцентрали и снижения вредного воздействия на окружающую среду.

### Оборудование «АБС ЗЭИМ» для стран Таможенного союза

В связи с вступлением в силу ряда технических регламентов Таможенного союза (в т.ч. ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах») и прекращением выдачи разрешений Ростехнадзора на применение технических устройств во взрывозащищенном исполнении, вошли в законную силу новые требования к организации работ по получению сертификатов соответствия Таможенного союза на взрывозащищенное оборудование. ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация» получило сертификат соответствия на взрывозащитные приводы типа ПЭМ, ПЭ и механизмы типа МЭПК, МЭП.

Полученный сертификат подтверждает право на производство и реализацию продукции в соответствии с соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования на территории Республики Беларусь, Республики Казахстан и Российской Федерации.

## Специалисты «АБС Электро» – в когорте лучших инженеров страны

**В середине февраля были подведены итоги первого тура Всероссийского конкурса «Инженер года - 2013». Сотрудники Холдинга «АБС Электро» вошли в число победителей.**

Роман Игнатъев, инженер второй категории ОАО «ВНИИР», стал победителем первого тура конкурса по версии «Инженерное искусство молодых». Одно из основных направлений деятельности Романа – работы по расчету и анализу режимов электрических сетей. Роман участвовал в выполнении крупной работы по подготовке расчетной модели распределительных сетей Московской энергосистемы. В настоящее время является непосредственным исполнителем работ по актуализации расчетной модели электрических сетей ОАО «МОЭСК» напряжением 6-35 кВ.

По этой же версии стали победителями специалисты ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» Валентина Никитина, инженер-конструктор I категории, и Михаил Порфирьев, ведущий инженер-конструктор. При непосредственном участии Валентины разрабатывалась новая линейка многооборотных приводов ПЭМ-А100, ПЭМ-Б250, ПЭМ-В600 в общепромышленном и взрывозащищенном исполнениях. Также она является основным разработчиком механизма сигнализации положения МСП-1М, внедренного в производство. В качестве руководителя проекта Валентина разработала и внедрила в производство линейку интеллектуальных приводов ПЭМ с КИМЗ в общепромышленном исполнении (разработка во взрывозащищенном исполнении ведется в настоящее время). В сфере деятельности Михаила Порфирьева находится продукция спе-

циального назначения: для АЭС и для эксплуатации во взрывоопасных средах.

Кроме того, заместитель главного конструктора ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» Леонид Васильев решением жюри по версии «Профессиональные инженеры» удостоен звания «Профессиональный инженер России» с вручением соответствующего сертификата и знака. Леонид Васильев – один из ведущих специалистов ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» по разработке многооборотных приводов трубопроводной арматуры. Проектирование и разработка конкурентоспособных изделий общепромышленного, взрывозащищенного и атомного исполнений – основная деятельность специалиста. За успехи, достигнутые в работе, он награжден почетной грамотой Министерства экономического развития, промышленности и торговли Чувашской Республики. Является автором 10 патентов, еще на 1 патент подана заявка.

Поздравляем победителей с престижным признанием и желаем достижения новых высот в конструировании и плодотворной производственной деятельности!

Ежегодный Всероссийский конкурс «Инженер года» принят и признан инженерным сообществом страны, всемерно поддерживается руководителями регионов, Правительством Российской Федерации. Сообщество инженеров отмечает существенный вклад конкурса в выявление лучших инженеров страны, популяризацию инженерного искусства, пропаганду достижений и опыта, привлечение внимания государственных структур к проблемам инженерного дела России.

## На «АБС ЗЭиМ Автоматизация» в рамках модернизации закупили 7 единиц нового оборудования

В преддверии Нового года руководство ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» сделало для своих сотрудников самый долгожданный и необходимый подарок – на завод поступило 7 единиц нового оборудования стоимостью более 22 миллионов рублей. Для технического перевооружения производства в механосборочный цех были приобретены вертикально-фрезерный обрабатывающий центр фирмы HAAS модели VF-5/50 (США), круглошлифовальный станок ВШ-152УВИ (Беларусь), шахтная печь для цементации и камерная электропечь производства ЗАО «НАКАЛ» (Россия). Долгожданной модернизации дождался литейный цех предприятия: его площади пополнились двумя новыми машинами для литья под давлением моделей С200 и С300 и чиллером для их охлаждения.

«Кроме того, была произведена модернизация трех шкафов управления, заменена кран-балка. Новые машины для литья стали приятными подарками для всех литейщиков нашего завода. А сразу после новогодних праздников ожидается поступление новых гильотинных ножниц для цеха токопроводов», – поделился радостью директор производственно-технического департамента ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» Владимир Кропинов.

Новое оборудование заменит собой физически изношенное



и морально устаревшее советское оборудование и позволит повысить качество изготовления деталей и отливок, сократить срок выпуска продукции и устранить зависимость предприятия от сторонних поставщиков заготовок и деталей.

25 февраля в механосборочном цехе уже был введен в эксплуатацию новый круглошлифовальный станок ВШ-152 УВИ. Его главным преимуществом стала высокая точность (по шестому качеству) изготовления деталей. Также новый станок позволяет производить финишные операции, шлифовку валов для всей номенклатуры производимых на заводе механизмов. «Преимущества у станка много: он лучше по точности, не шумит, компактнее и удобнее. Для меня, как специалиста, не составило особого труда освоиться с новинкой, к тому же в работе можно использовать наш привычный инструмент и оснастку», – поделился впечатлениями шлифовщик Анатолий Платонов.